

# Terodem-SP 100 alu

Selbstklebende Antidröhn-Platte  
für den Auto-Innenraum

Basis: Bitumen / Kunststoff

Stand: 2003-07-23

Technische Information  
Technical Information

Henkel

Teroson

## Produktbeschreibung

Terodem-SP 100 alu ist eine selbstklebende Antidröhn-Platte auf Basis Bitumen-/Kunststoff, die auf der Sichtseite eine Vlieskaschierung (alu/silber) mit stabilisierenden Wirkung aufweist. Das relativ schwere Bitumenmaterial ist wirksam gegen Körperschall und mindert Schwingungen sowie den dadurch entstehenden Lärm an Metall- und Kunststoff-Teilen.

Die Platte ist selbstklebend mit einem lösungsmittel-freien Haftklebstoff auf Basis spezieller Acrylat-Copolymere ausgerüstet. Die Klebeseite ist durch ein Abdeckmaterial gegen Transport- und Lagereinflüsse geschützt.

## Anwendungen

Hauptanwendungsgebiet von Terodem-SP 100 alu sind Tür-Innenseiten bei Fahrzeugen zur Geräuschminderung beim Schließen. Terodem-SP 100 alu kann ergänzend bei allen sonstigen inneren Seitenteilen von Fahrzeugen sowie zum Entdröhnen von Garagentoren, Spülbecken etc eingesetzt werden.

## Technische Daten

Farbe:	Sichtseite alu-silber Unterseite schwarz
Plattengröße:	500x250 mm
Plattenstärke:	2,2±0,2 mm
Flächen-Gewicht:	3,7±0,2 kg/m <sup>2</sup>
Verlustfaktor (DIN 53440):	ca. 0,10
Befestigung:	selbstklebend
Verarbeitungstemperatur:	10°C bis 70°C
Gebrauchstemperatur:	-30°C bis 80°C

## Verarbeitung

### Vorbemerkung

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

### Vorbereitung

Die zu beklebende Fläche muss sauber, fettfrei und trocken sein. Zum Reinigen eignet sich der Reiniger-FL.

### Verarbeitung

Die gewünschte Form und Größe wird auf der Terodem-Platte von der Sichtseite her mit einem Messer eingeritzt. An der vorgeritzten Linie wird dann die Platte gebrochen. An der Unterseite wird die Polyethylenfolie stückweise abgezogen und die Terodem-Platte mit der klebenden Unterseite auf den Untergrund gedrückt. Dabei ist auf einen gleichmäßigen und festen Andruck zu achten.

Material und Untergrund sollten bei der Verarbeitung nicht kälter als 18°C sein. Zur Erhöhung der Haftung kann der Teroson-Klebstoff Terokal-2444 eingesetzt werden.

## Lagerung

Frostgefährdet	ja, bruchempfindlich
Empfohlene Lagertemperatur	15°C bis 25°C
Zulässige Lagerzeit	12 Monate

## Lieferform

Karton	6 Platten *	Art.-Nr. 190.33 N (D/GB/F/NL) IDH 150012
Karton	6 Platten * * 500x250 mm	Scandi-Code 401

## Gefahrenhinweise/

## Sicherheitsratschläge/

## Transportkennzeichnung

siehe Sicherheitsdatenblatt

## Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

**Mit Erscheinen dieses Technischen Datenblattes verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.**

---

### Deutschland:

**Henkel KGaA**  
D-40191 Düsseldorf  
Telefon (06221) 704-0  
Telefax (06221) 704-698  
Vertrieb KFZ-Werkstätten Deutschland  
Loctite Deutschland GmbH  
Arabellastr. 17  
D-81925 München

### Österreich:

**Henkel Loctite Austria Ges.mbH.**  
Erdbergstr. 29  
A-1030 Wien  
Telefon (01) 71874 80  
Telefax (01) 71874 80 44 00

### Schweiz:

**Henkel&Cie AG**  
Hardtstr. 55  
CH-4133 Pratteln 1  
Telefon (061) 8250 111  
Telefax (061) 8250 303